

マザック製 立型マシニングセンター
FJV-200 II 型 2015年製 S/No. 259816
MAZATROL MATRIX NUXUS 2
BBT40 ATC30本 25,000rpm

《機械仕様》

テーブルサイズ : 800 × 400 mm
テーブル最大積載重量 : 350 kg
ストローク X : 560 Y : 410 Z : 410 mm
有効門幅 : 955mm
テーブル上面から主軸端面までの距離 : 150～560 mm
主軸端形式 : BBT No.40 (BIG PLUS 2面拘束)
主軸回転速度 : 35～25,000 rpm
工具収納本数 : 30本

所要床面 : 2,440 × 2,245 mm 高さ : 2,788 mm
機械重量 : 7,000 kg

《オプション内容》

スケールフィードバック (X・Y・Z軸)
全自動工具長測定機能 & 工具折損検出機能
タッピング / ボーリングトルネード (マザトロール/EIA)
EIA渦巻補間・図形回転他4機能 (EIA必要)
ねじ切り機能
ワーク座標系組数追加 300組
LAN用ポート / USB (2ポート)
プログラム格納領域 8MB
チップコンベア (前左出し・ヒンジ式)
クーラントガン

1 機械本体の標準データ

1-1 本機の主な仕様

項目		FJV-200 II	FJV-250 II
主要寸法	テーブル左右移動距離 X 軸 mm	560	1020
	主軸ヘッド前後移動距離 Y 軸 mm	410	510
	ヘッド上下移動距離 Z 軸 mm	410	460
	門幅 (有効) mm	955	1380
	主軸端面からテーブル上面までの距離 mm	560 ~ 150	660 ~ 200
	床基準面からテーブル上面までの高さ mm	800	
	機械全高 (ベース下面から) mm	2775	2875
主軸	主軸端形状	ISO #40	
	電動機 (AC モータ) kW	22/15 [15分/連続]	
	回転数 min ⁻¹	35 ~ 12000	
送り速度	早送り速度 m/min	52	
	切削送り速度 (注意 1) m/min	1 ~ 34	
テーブル	テーブル作業面積 mm	460 × 800	550 × 1200
	テーブル最大積載質量 kg	350	1200
ワーク	最大寸法 X mm	955	1380
	最大寸法 Y mm	660	750
	最大寸法 Z mm	500	600
工具	工具交換可能最大径 mm	φ80 φ125(隣接ポケットが空のとき)	
	工具質量 (シャンク・プルスタッドを含む) kg	8	
	工具長さ (ゲージラインから工具先端まで) mm	300	
	工具クランプ力 kN	12.15	
	工具収納本数	30 [40, 60]	
	工具選択方式	ランダム・自動近回り方式	

ただし、[] 内はオプション仕様です。

1-4 テーブル寸法図

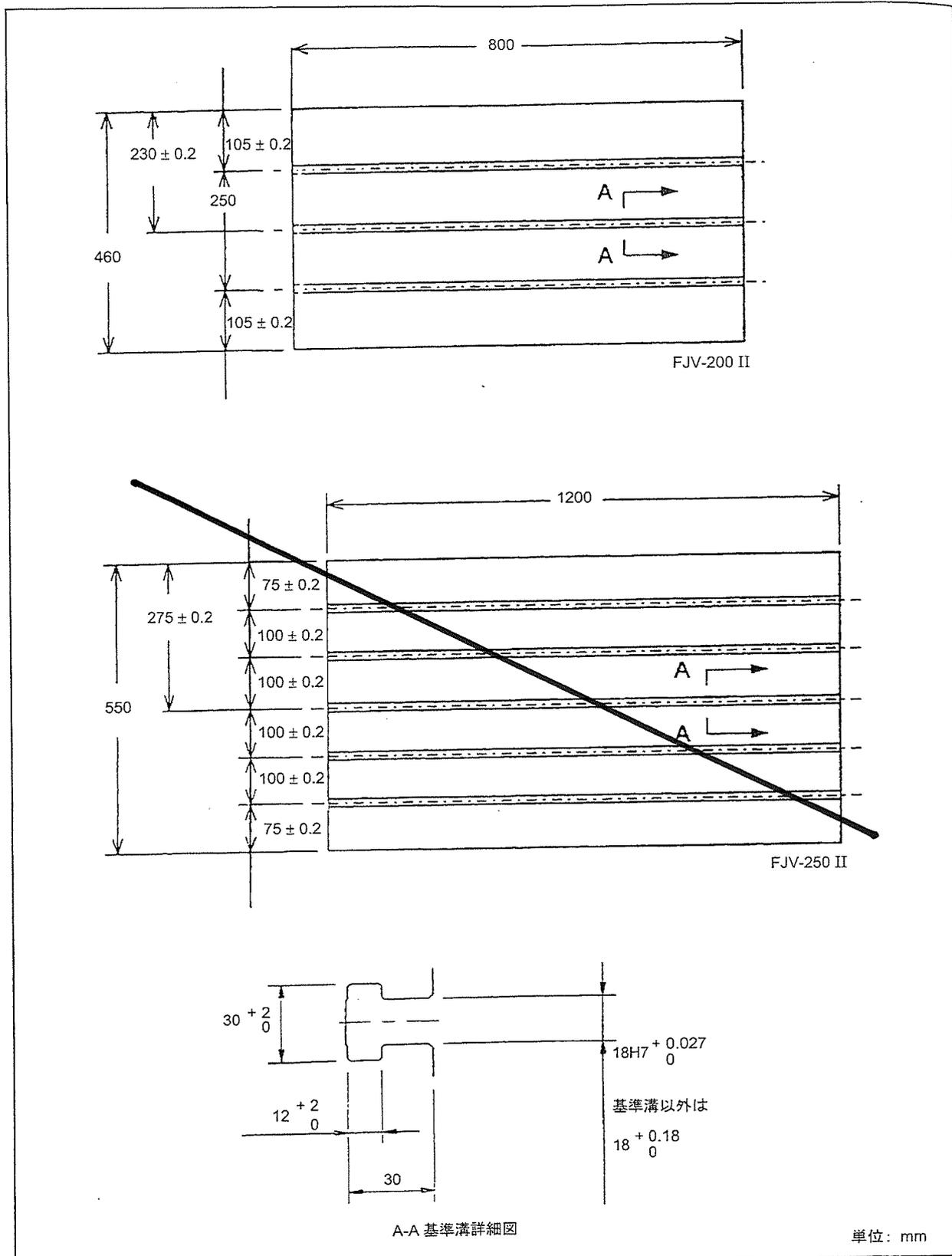


Fig. 1-6 テーブル寸法図

1-3 主軸出力、トルク線図

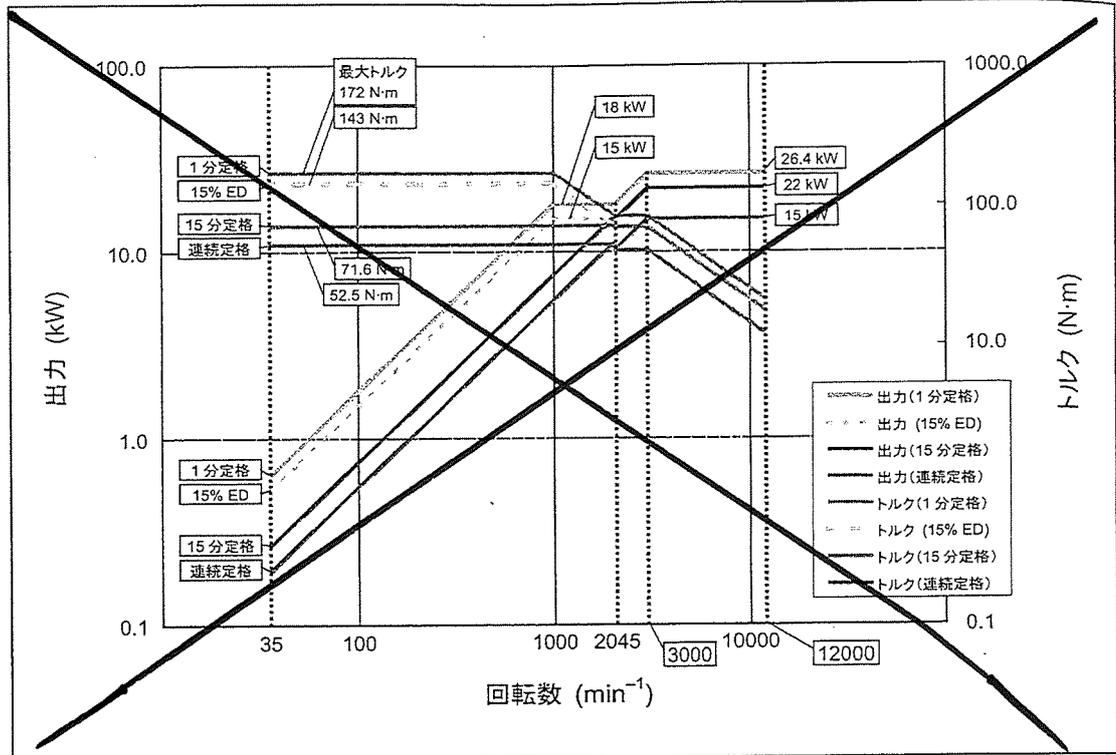


Fig. 1-3 12000 min⁻¹仕様 (STD) 主軸出力、トルク線図

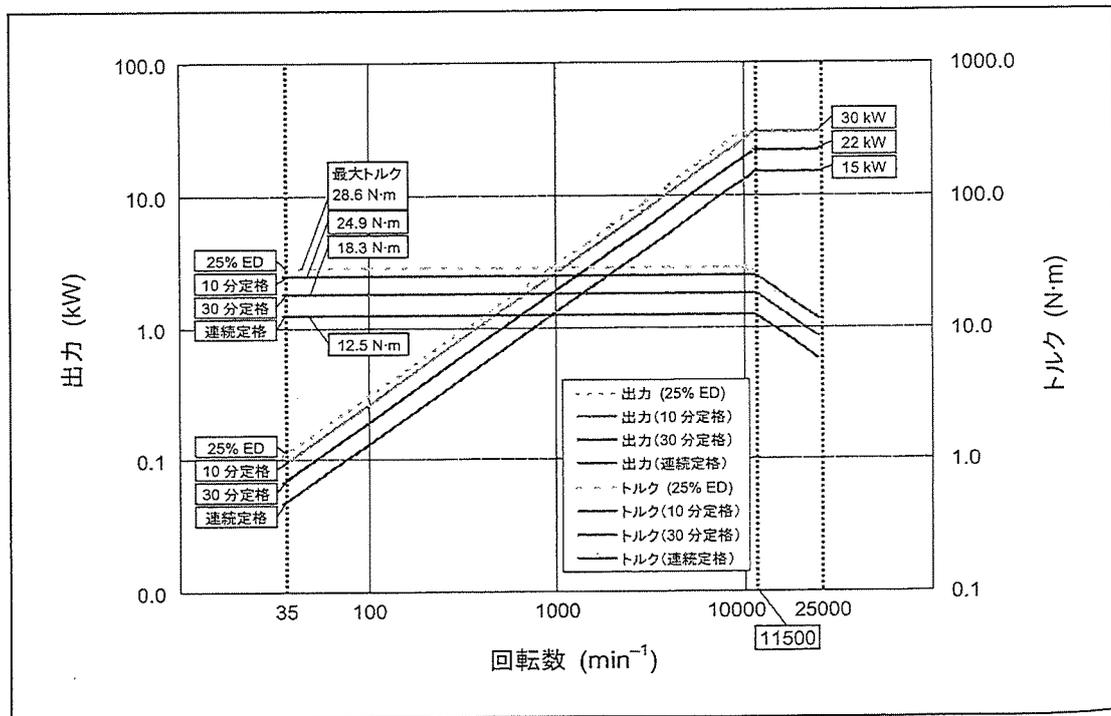


Fig. 1-4 25000 min⁻¹仕様 (オプション) 主軸出力、トルク線図

1-6 工具交換時の工具とワークの干渉図

1. FJV-200 II

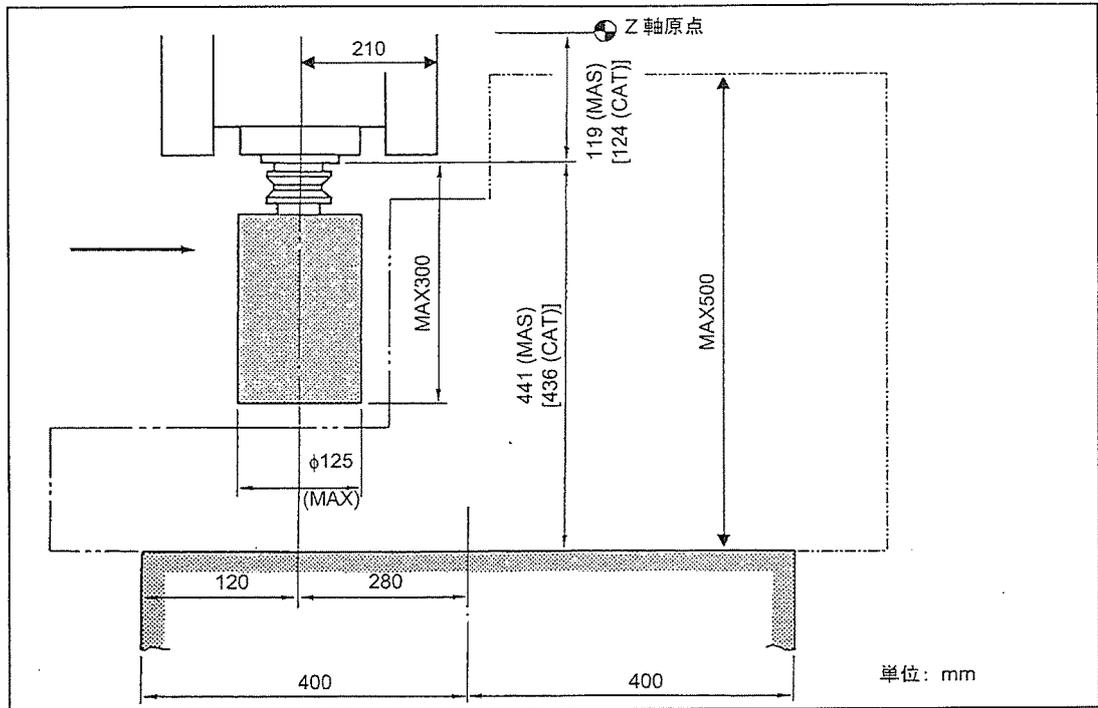


Fig. 1-9 工具交換時の工具とワークの干渉図 (FJV-200 II)

2. FJV-250 II

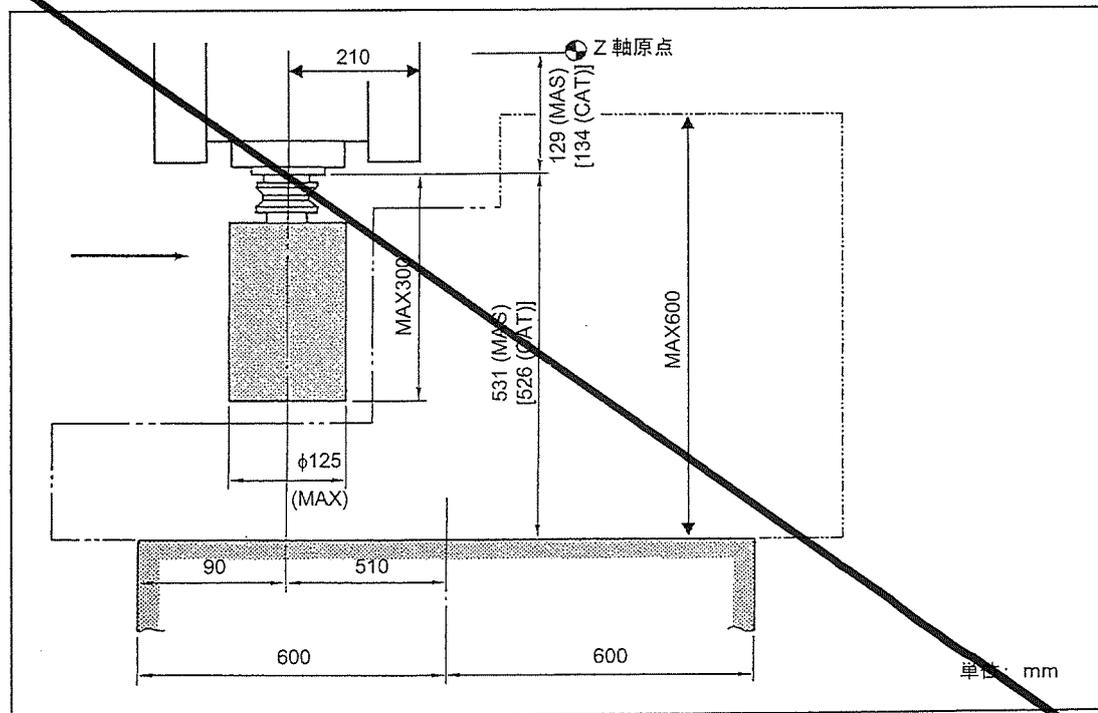


Fig. 1-10 工具交換時の工具とワークの干渉図 (FJV-250 II)

